

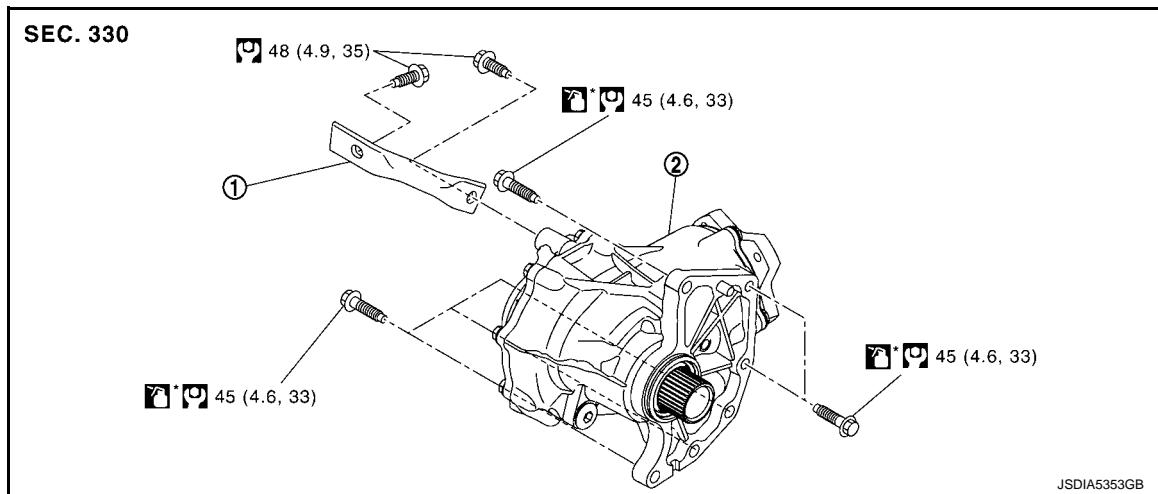
< 单元的拆卸和安装 >

单元的拆卸和安装

分动器总成

分解图

INFOID:0000000010427729



① 分动器角撑板 (MR20DD)

② 分动器总成

扳手符号 : N·m (kg·m, ft-lb)

涂抹防锈机油。

拆卸和安装

INFOID:0000000010427730

拆卸

MR20DD

1. 拆下排气管前段。请参见 [EX-7. "拆卸和安装"](#)。
2. 拆下前驱动轴 (右侧)。请参见 [FAX-92, "MR20DD : 拆卸和安装"](#)。

注意：

开口处可能会发生漏油。使用盖和 / 或塞以防泄漏。

3. 从分动器总成拆下传动轴。请参见 [DLN-108, "拆卸和安装"](#)。

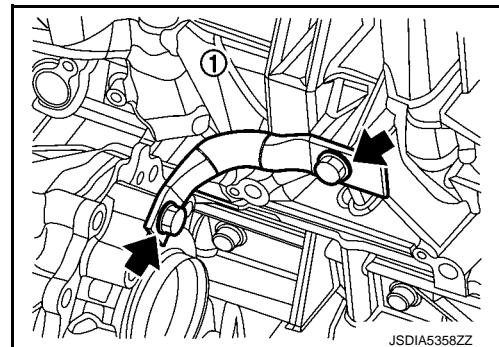
注意：

必须小心处理传动轴的连接。

4. 拆下分动器角撑板 ①。
5. 从变速驱动桥总成上拆下分动器总成。

注意：

- 切勿损坏齿圈轴。
- 从车上拆下分动器总成时请小心，因为它很重。



< 单元的拆卸和安装 >

QR25DE

1. 拆下前驱动轴 (右侧)。请参见 [FAX-104, "QR25DE: 拆卸和安装"](#)。

注意：

开口处可能会发生漏油。使用盖和 / 或塞以防泄漏。

2. 拆下前悬架横梁。请参见 [FSU-23, " 拆卸和安装 "](#)。
3. 拆下排气管前段。请参见 [EX-13, " 拆卸和安装 "](#)。
4. 拆下传动轴。请参见 [DLN-108, " 拆卸和安装 "](#)。
5. 拆卸分动器总成装配螺栓。
6. 将分动器总成从车辆拆下。

注意：

从变速驱动桥上拆下分动器后，务必更换新的变速驱动桥侧差速器侧油封。请参见 [TM-272, "拆卸和安装"](#)。

安装

注意以下事项，并按照与拆卸相反的顺序安装。

- 在变速驱动桥上安装分动器时，按照下述标准安装装配螺栓，拧紧螺栓至规定扭矩。有关各拧紧扭矩，请参见 [DLN-75, " 分解图 "](#)。

螺栓符号	(A)	(B)
数量	4	2
螺栓长度 “L” mm (in)	40 (1.57)	40 (1.57)
插入方向	分动器至变速驱动桥	变速驱动桥至分动器

注意：

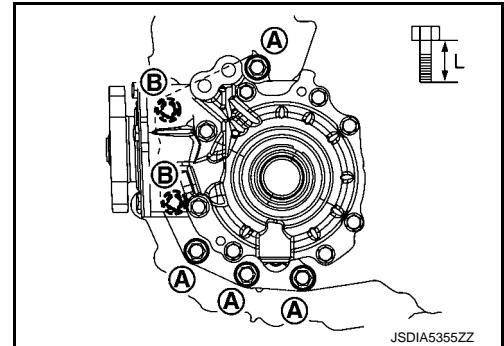
- 在装配螺栓的螺纹和底座上涂抹防锈机油。
- 切勿损坏分动器的 O 形圈。
- 对于分动器角撑板的装配螺栓，首先临时拧紧发动机侧螺栓。之后，按照从分动器侧螺栓至发动机侧螺栓的顺序将螺栓拧紧至规定扭矩。有关拧紧扭矩，请参见 [DLN-75, " 分解图 "](#)。 (MR20DD)
- 安装后执行检查。请参见 [DLN-76, " 检查 "](#)。

检查

INFOID:0000000010623708

安装后检查

如果拆下 / 安装分动器总成时机油泄漏，安装后检查油位。请参见 [DLN-69, " 检查 "](#)。



JSDIA5355ZZ